


Spoiny montażowe: w1÷w100

1	Rura Ø60.3x5 L=1046	EN 10216-2	10	P 91	7-	70-	3.1
10	Rura Ø60.3x5 L=1846	EN 10216-2	10	P 91	12.5	125-	3.1
9	Blacha 1	EP650-210 18 poz.1	20	X18CrN28	2.5	50-	3.1
8	Blacha 2	EP650-210 18 poz.2	10	X18CrN28	5.5	55-	3.1
7	Komora Ø465x20 B6	EP650-210 13	1	P 91		1012-	3.1
6	Komora Ø630x30 B6	EP650-210 09	1	P 91		1481.5	3.1
5	Wężownica 5	EP650-210 08 poz.5	10	P 91	136-	1360-	3.1
4	Wężownica 4	EP650-210 08 poz.4	10	P 91	138-	1380-	3.1
3	Wężownica 3	EP650-210 08 poz.3	10	P 91	141-	1410	3.1
2	Wężownica 2	EP650-210 08 poz.2	10	P 91	143.5	1435	3.1
1	Wężownica 1	EP650-210 08 poz.1	10	P 91	146-	1460-	3.1
L.p. Nazwa części (zespołu)		Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Jedn. Masa	Catk. [kg]	Uwagi
3							
2							Projekt
1	Dodano poz.10, 11.				7.05.12	C.R.	GDF Suez
rewizja Treść					Data	Podpis	Energia Polska
	Nazwisko	Podpis	Data	Zastęp. rys.	Typ urządź.	EP650	
Konstruował	C.R.		10.2011				
Sprawdził	A.K.		10.2011	Tytuł rys.	Przeprzewadcz pary wtórnej III st. Blok 6		
					Format A2		
Zatwierdził	H.S.		10.2011				
Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.			Podziałka	Nr rys.	rewizja	Masa [kg]	
			1:25	EP650-210-07	1	10638.5	
Sędziszów			Nazwa pliku EP650-210-07.dwg		Nr archiw.		
Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.							