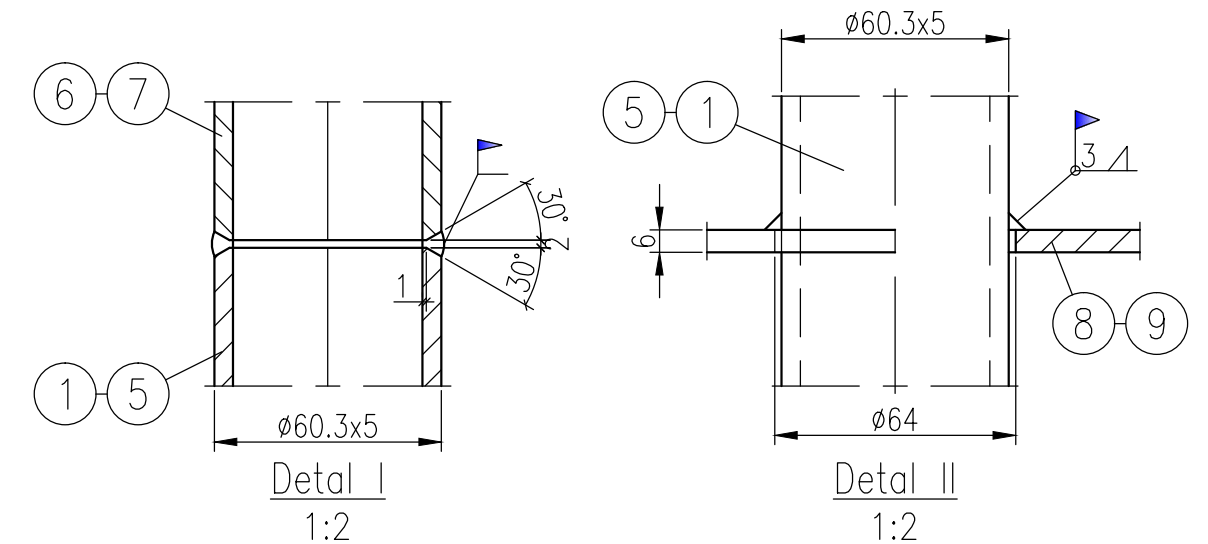



Spoiny montażowe: w1÷w100



9	Blacha 1	EP650-210 18 poz.1	20	X18CrN28	2.5	50-	3.1	
8	Blacha 2	EP650-210 18 poz.2	10	X18CrN28	5.5	55-	3.1	
7	Komora Ø465x20 B1, B6	EP650-210 13	1	P 91		1012-	3.1	
6	Komora Ø630x30 B1, B6	EP650-210 09	1	P 91		1481.5	3.1	
5	Wężownica 5	EP650-210 08 poz.5	10	P 91	155.5	1555-	3.1	
4	Wężownica 4	EP650-210 08 poz.4	10	P 91	158-	1580-	3.1	
3	Wężownica 3	EP650-210 08 poz.3	10	P 91	161-	1610-	3.1	
2	Wężownica 2	EP650-210 08 poz.2	10	P 91	163.5	1635-	3.1	
1	Wężownica 1	EP650-210 08 poz.1	10	P 91	166-	1660-	3.1	
L.p. Nazwa części (zespołu)		Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał		Jedn. Masa	Catk. [kg]	Uwagi
3								
2								Projekt
1								GDF Suez Energia Polska
rewizja Treść						Data	Podpis	
Konstruował		Nazwisko	Podpis	Data	Zastęp. rys.	Typ urządz.	EP650	
Sprawdził		A.K.		10.2011	Tytuł rys.			Format
					Przegrzewacz pary wtórnej III st. Blok 1			A2
Zatwierdził		H.S.		10.2011				
Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.			Podziatka	Nr rys.			rewizja	Masa [kg]
			1:25	EP650-210-02			0	10638.5
Sędziszów			Nazwa pliku EP650-210-02.dwg			Nr archiw.		

Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione.
Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.